

ICS 97.130.20  
J 73  
备案号: 37651—2012

# SB

## 中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10793—2012

SB/T 10793—2012

### 冷饮现调机

Post-mix beverage dispensing equipment

中华人民共和国国内贸易  
行业标准  
冷饮现调机  
SB/T 10793—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 29 千字  
2013年4月第一版 2013年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-24654 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



SB/T 10793-2012

2012-09-19 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

8 标志、包装、运输、贮存及使用说明书

8.1 标志

8.1.1 每台冷饮现调机应在适当和明显部位钉有铭牌和电路图,铭牌上需要注明以下内容:

- a) 产品名称、型号、额定容积;
- b) 气候类型和防触电保护类别;
- c) 额定电压,V;
- d) 额定频率,Hz;
- e) 额定功率,W;
- f) 额定电流,A;
- g) 制冷剂名称及灌注量,g;
- h) 生产商名称;
- i) 出厂编号、制造日期;
- j) 净重,kg。

8.1.2 包装标志

- a) 包装外表面应用不退色的颜料,清晰的表明下列各项标志:
- b) 生产商全名;
- c) 产品名称、型号;
- d) 商标及产品颜色;
- e) 净重(kg)、毛重(kg);
- f) 包装箱外形尺寸,(宽×深×高)(mm);
- g) 储运注意事项表明:小心轻放、防潮、向上、可叠放层数等数字或符号,并符合 GB/T 191 的规定。

8.2 包装

冷饮现调机的包装应按照 GB/T 1019 要求的防潮包装、流通条件I的防振包装及横木撞击试验进行包装设计和定型。按流通条件I进行振动试验及横木撞击试验,试验结果应符合 GB/T 1019 有关规定。

8.3 运输和贮存

运输和贮存过程中,产品不应受到野蛮装卸、过度倾斜、暴晒和雨雪淋袭。产品储存环境的条件按 GB/T 4798.1 进行,产品应贮存在干燥和通风良好的仓库中,其周围不应存在腐蚀性有害气体。产品包装经拆装后仍需继续贮存时应重新包装。

8.4 说明书

说明书一般包括的内容:

- a) 产品名称、型号;
- b) 安全注意事项;
- c) 使用准备、放置环境、清洁;
- d) 技术数据、非故障现象、故障判定;
- e) 电气原理图、装包步骤、清洗步骤;
- f) 售后维修条款及服务电话;
- g) 保修凭证、合格证;
- h) 公司名称、地址。

目 次

前言 ..... III

引言 ..... IV

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 使用环境 ..... 3

5 要求 ..... 3

6 试验方法 ..... 6

7 检验规则 ..... 10

8 标志、包装、运输、贮存及使用说明书 ..... 12

附录 A (资料性附录) 冷饮现调机的型号及含义 ..... 13

6.4.7 外观

目测,结果应符合 5.4.7 要求。

7 检验规则

冷饮现调机根据本标准及 GB 4706.1—2005 和 GB 4706.72—2008 测试并鉴定合格后,方能投产。本标准规定了冷饮现调机型式试验及抽样检测的内容及方法,有以下情况应进行型式试验:

- a) 新产品试制定型时;
- b) 产品设计、工艺材料有重大变动时;
- c) 停产一年,恢复生产时;
- d) 国家监督部门提出要求时;
- e) 客户有特殊要求时。

型式试验按 GB/T 2829—2002 中判别水平为 I 的一次抽样方案进行抽样,样本  $n=3$ ,不合格质量水平及判定规则应符合表 5 的规定。

表 5 不合格质量水平及判定规则

不合格质量水平	A 类不合格		B 类不合格		C 类不合格	
	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
判定规则	0	1	1	2	2	3

注:型式试验的安全项目属致命缺陷项的,要求 100% 合格。若出现 1 台项不合格,即判该周期产品不合格。

型式试验的样本应从出厂检验合格的成品中随机抽取,型式试验及抽样检测的测试项目、不合格分类见表 6。

表 6 型式和出厂检验项目和评定情况说明

项目和分类	序号	项目	本标准		GB 4706.1—2005 GB 4706.72—2008	不合格分类			致命	备注
			技术要求	试验方法		A	B	C		
安全要求	1	标志			7.1 额定电压	√				全做
					7.1 额定电流	√				全做
					7.2	√				全做
					7.12	√				全做
					7.12.2	√				全做
					7.12.3	√				全做
					7.12.5	√				全做
					第 7 章其他条款				√	

前 言

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国制冷标准化技术委员会冷藏柜分技术委员会归口。

本标准起草单位:青岛海力商用电器有限公司、国家商用制冷设备质量监督检测中心、中国制冷学会、集美大学。

本标准主要起草人:王太峰、弓皓、刘小朋、肖杨、尹从绪、张建一。